

Monitoreo en línea de los Olores

Analizador vigi e-nose
NUEVA E-NOSE MEDIANTE TECNOLOGÍA GC

**Residuos • Industria • Compostaje • Agua
Renderizado • Refinerías**



COV_s • H₂S • MERCAPTANOS • SULFUROS • ODORANTES • OLOR • NH₃

Analizador vigi e-nose

**Control de olores con especiación de
Compuestos de azufre & COVs a niveles de ppb**

Revolucionaria red de narices electrónicas sobre el terreno

- E-Nose es el detector más sensible del mercado, con un límite de detección inferior a lo que la nariz humana puede detectar (tan bajo como 1 ppb para el H_2S)
- Con capacidad para desplegar un número ilimitado de unidades en el polígono industrial
- Tecnología única capaz de monitorear los tCOVs, la unidad de olor y la especiación de compuestos de azufre
- Supervisión de la intensidad del olor de forma predeterminada, sin necesidad de definir los umbrales de olor
- Cálculo de la concentración de la unidad de olor cuando se integra la EN13725 o ASTM 679-E04 utilizando olfatometría dinámica
- Parte analítica de la plataforma VigiOdor de monitoreo continuo utilizada para la cartografía de olores (olor e impacto químico)

Medición Inteligente

- Alerta cuando los niveles de concentración exceden un valor específico previamente definido
- Integración de la señal de un PLC con servomecanismo para iniciar o detener un proceso de desodorización

Datos fiables y resultados asegurados

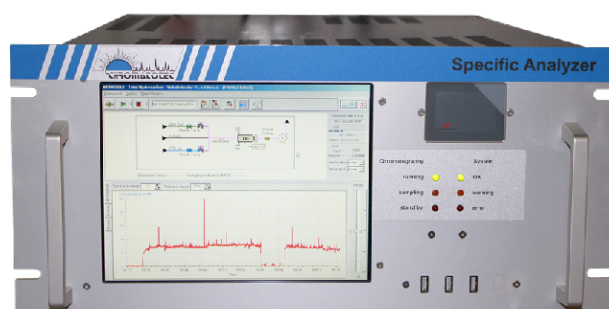
- Validación automática de datos mediante tubo de permeación interna
- Reproducibilidad de los resultados a pesar de la variación del proceso,
- Sin contaminación cruzada con otras moléculas (sin sensores ni deriva)
- Especiación de los compuestos para entender la posible contaminación por malos olores

Solución escalable para predecir el mal olor

- Solución modular con capacidad para conectar otros analizadores adicionales en la plataforma web vigiOdor para desplegar una red de narices electrónicas.
- Con capacidad para integrar Multiplexor en opción para recoger muestras automáticamente en varios puntos y hacer análisis con un solo instrumento

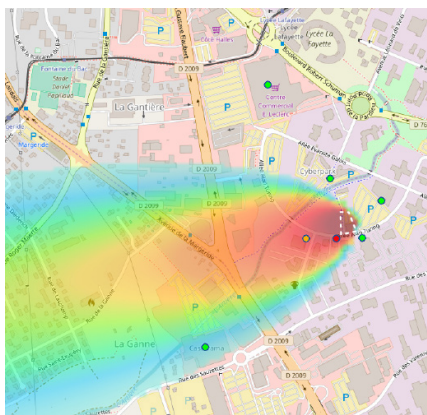
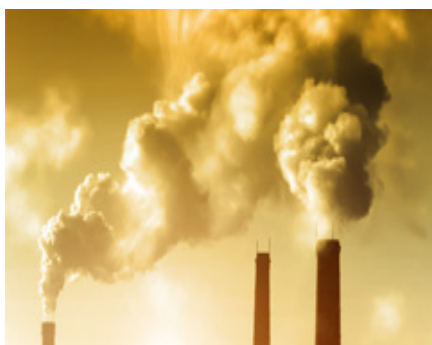
Mantenimiento sencillo

- Sin necesidad de entrenamiento para predecir la intensidad del olor proceso web varía
- Acceso remoto al analizador y accesorios



Analizador vigi e-nose

Red de monitoreo continuo de olores y gases contaminantes



MEDICIÓN CONTINUA DE LA CONCENTRACIÓN

- Unidad de olor (EN 13725, ASTM E679)
- Gases contaminantes en ppb o ppm: tCOVs o NH_3 , Sulfuros (H_2S , DMS, DMDS), Mercaptanos (MeSH, EthylSH, Pro-PylSH) a niveles de ppb

PLUMA DE DISPERSIÓN DINÁMICA EN LA URBANIZACIÓN

- Cartografía 3D dinámica de penachos de dispersión
- Cálculos de concentraciones en las inmediaciones del (los) sitio(s)
- Informes de dispersión automatizados

ALERTAS EN TIEMPO REAL

- Umbrales de alerta configurables por molécula, olor o grupo de moléculas
- Notificación mediante sirena de aviso, luz intermitente, SMS, correo electrónico, etc.

CONTROL DE LAS INSTALACIONES DE TRATAMIENTO DEL AIRE

- Activación y desactivación automáticas basadas en los niveles de emisión
- Cantidad de aditivos ajustados a la concentración de olor

Especificaciones Técnicas

Parámetros medidos	Compuestos de azufre (H ₂ S, MeSH, EtSH, Propil-SH, DMS, DMDS), concentración de olor y Azufre Total, tCOVs incluyendo NH ₃ , Aminas, Sulfuros, BTEX y más
Tecnologías	Tecnologías mixtas con autoGC con célula electroquímica con depósito para estabilidad a largo plazo y detector PID
Límites de detección	Por debajo de 1 ppb para H ₂ S, DMS, MM, EM, SO ₂ 50 oE/m ³ limitada del olfactómetro
Rango	Ajustable dependiendo de la aplicación: 0/10 o 0/100 o 0/1000 (ppb o ppm) Cálculo, mgS/m ³ , UOe/m ³ , tCOVs
Desviación estándar relativa	RSD <3% a la concentración en 48h RSD <0,5% al tiempo de retención en 48h
Tiempo del ciclo	- H ₂ S / TS en 120s - H ₂ S, SO ₂ , MM, EM, DMS, DMDS, DES, IPM en 600s - H ₂ S, SO ₂ , MM, EM, DMS, DMDS, DES, IPM TBM, NPM, 2BM, IBM, NBM, MES y THT en 1200s
Supervisor	Ordenador incrustado basado en Windows® con pantalla LCD Y 128 GB de almacenamiento de hardware en la memoria SSD
Comunicación	Ethernet para el control remoto, módem 4G
Alimentación	230V 60Hz o 115V / 50Hz
Consumo eléctrico	Consumo de energía promedio 100 W
Dimensiones y pesos	Rack: 19 '' (5U) • Altura: 222 mm • Ancho: 482 mm • Profundidad: 660 mm • Peso neto: 22 Kg Gabinete mural: • Altura: 222 mm • Ancho: 482 mm • Profundidad: 660 mm • Peso neto: 22 Kg
Normas y certificación	Cumple totalmente con la norma ASTM D7493-08, ISO 19739: 2004, DIN 51855 CSA Class 1 Division 2 group B, C&D ATEX : Zones 1 and 2 GROUP IIC T4 EN 13725, ASTM E679

AMÉRICA
CHROMATOTEC Inc.
Houston - USA

EUROPA - ÁFRICA - ORIENTE MEDIO
CHROMATOTEC Europe
Bordeaux - FRANCE

ASIA - OCEANÍA
CHROMATOTEC Asia
Beijing - CHINA