

THT MEDOR®分析仪

用于气体加臭控制的连续分析仪



型号: M31022

THT MEDOR®分析仪的应用:

加臭工艺过程:

连续监测天然气中THT的比率。
所注入的THT的比率自动控制
报警界限由用户确定
各个取样通道的分析（上游通道 / 下游通道）

除臭工艺过程:

分析级别为ppb（检测限：5 ppb THT）
报警自动生成
催化器监测

ASTM D7493-08标准: 采用气相色谱分析仪和电化学检测器在线分析天然气中和可燃气体中的含硫组分的标准检测方法。



标准ISO 6326/2、DIN 51855/7、ASTM D7493-08

Chromatotec®公司专门从事VOC、含硫化合物和永久气体微量、痕量（不仅在ppm、ppb、ppt级；而且还可以在%含量）的分析
欢迎访问我们的网站获取更多的信息

更新日期：2014年4月

THT MEDOR® 分析仪

用于气体加臭控制的连续分析仪



简介:

THT MEDOR®分析仪是一台用于分析各种气体中THT含量的在线气相色谱分析仪。

有以下两种规格:

THT MEDOR® ppm分析仪 (测量级别为ppm级)

THT MEDOR® ppb分析仪 (测量级别为ppb级)

工作原理:

- 控制内部压力和温度。
- 通过一个自动阀将一定量的体积注入到一个取样环中。
- THT MEDOR®分析仪使用一个专门用于检测THT的检测器: 一个电化学单元。

特点:

- 在线且连续取样。
- 其它组分对测量没有干扰。
- 仪器的维护量很小 - 检测器的寿命可达10年以上。
- 由于采用了内渗透管校准, 检测结果自动确认。
- 报警界限可变更 - 用于加臭工艺过程的高 / 低限报警。

VISTACHROM®软件:

由Chromatotec®公司开发的软件可以:

- 进行远距离控制和注入控制
- 通过检测结果的归档和质量控制的归档实现一个完全的可追溯性。
- 报警界限的设置和控制
- 通过MODBUS / MGS1 / 4-20 mA / 0-10 V等通讯协议实现数据传输

可选件:

- 24V蓄电池: 用于可移动式分析仪。
- 内渗透管系统 (校准系统)。
- 用于多个取样通道分析的多路器 (一台仪器可分析2-6个通道的样品气)。
- 计算模块 (平均值)。
- 防爆外壳可用于一级、二类、C和D组的工业区域

技术参数:

分析组分:

- THT - 四氢噻吩

检测限:

- ppm型 - 1 mg/m³
- ppb型 - 0.3 mg/m³

检测范围:

- ppm型 - 1 - 50 mg/m³
- ppb型 - 0.3 - 3.0 mg/m³

测量范围可调, 取决于应用类型。

相对标准偏差:

- 保留时间: < 0.6% (48小时以上)
- 浓度: < 2% (48小时)

分析循环时间:

- THT 180s

结果储存 / 传输:

- 数据储存在40GB硬盘内
- MODBUS或MGS1通讯协议
- 4-20 mA / 0-10 V模拟输出
- RS232 / RS485接口

气源:

- 载气: N₂ (3巴): 流量: 10 ml/min
- 内校准: 流量: 50 ml/min
- 样品气进口: 1巴 (10 l/h)

电源:

- 市电: 230V 50Hz或110V 60Hz
- 蓄电池: 24V (可选件)

耗电量:

- 150 VA

外形尺寸和重量:

- 机箱: 19" (5U)
- 高: 222 mm
- 宽: 482 mm
- 深: 600 mm
- 分析仪重量: 22 kg

订货用:

THT MEDOR®分析仪 - 含计算机 (5U)

型号:

M31022

科马特泰克色谱技术集团 (Chromatotec®) 有持久改善产品性能计划, 产品规格如有变化, 恕不另行通知。

如欲联系我们, 请将电子邮件发至: info@chromatotec.com



美洲
CHROMATOTEC Inc.
18333 Egret Bay Blvd, Suite 270,
休斯顿 TX 77058 - 美国
电话: +1 (281) 335 4944
传真: +1 (281) 335 4943

欧洲
AIRMOTEC ag SAS
15 rue d' Artiguelongue
33240 Saint Antoine 法国
电话: +33 (0)557 940 626
传真: +33 (0)557 940 620

亚洲
科马特泰克贸易 (北京) 有限公司
朝阳区, 建国路93号
万达广场1号楼1806室
邮编: 100022
电话: + 86(0)105 960 3283