

Service client: De 9h à 18h nous nous tenons à votre disposition pour toute information concernant l'analyse de gaz/ l'électronique de gestion/ le service après-vente/ la calibration. Envoyer nous votre adresse email pour recevoir nos bulletins à info@chromatotec.com

Sommaire

AirOzone: pollution atmosphérique...p.1

AirOzone: Détection des COV dans le secteur pétrochimique.....p.1

AirOzone avec multiplexer: détection de C₂ à C₁₂ en salle blanche.....p.1

Salons.....p.1

AirToxic : Surveillance des BTEX avec un PID..... p.2

Détection des composés halogénés....p.2

AirMedor : Détection des soufrés en station d'épuration..... p.2

Chromatotec Bulletin**AirmOzone
Pollution atmosphérique****Application** : analyse des précurseurs de l'ozone COV

- Notre système airmOzone C₂ – C₁₂ permet d'analyser les COV grâce à un **système de calibration** avec bouteille ou perméation,
- un générateur H₂,
- **un ordinateur LCD intégré** avec notre propre logiciel **Vistachrom**
- **Échantillonnage Airmopump**
- **Effet Pelletier**: à la place du système Vortex avec compresseur (bruyant et encombrant); nous avons installé un effet Pelletier qui permet de rafraîchir le piège pour les composés légers

**AirmOzone :
Détection des COV
dans le secteur pétrochimique
(BTEX inclus)****Application** : Comment mesurer les composés suivants dans une station de **surveillance** de la **qualité de l'air** dans un **complexe pétrochimique**?

Notre AirmOzone avec **application spéciale** peut détecter :

Tetrachloride de carbone, Acroléine, Formaldéhyde, Acétaldéhyde, 1,2 Dichloroethane, Chloroforme, 1,1,2 Trichloroethane à un niveau **ppb** avec :

- Perméation et calibration interne
- Méthaniseur
- PC monté en rack
- Générateur d'air Zéro
- Générateur H₂

Edition – Juin 2005

**AirmOzone avec multiplexer
Détection de C₂ à C₁₂ en salle blanche**

Application: détection des **solvants organiques en salle blanche** pour le nettoyage de cartes électroniques

En dehors des composés COV habituels (BTEX) notre AirmOzone peut également analyser les solvants organiques tels que aldéhyde/ alcool /cétones (**application spéciale**)

Résultats: surveillance de l'air accrue avec un résultat quotidien, validation, analyse des suivis



Système AirmOzone avec son superviseur 5 U en rack et son multiplexer

**SALONS
2005**

CIEPEC BEIJING
7 – 10 Juin 2005
CHINA INTERNATIONAL
EXHIBITION CENTER
<http://www.chinaenvironment.com/ciepec2005>

IGT CHICAGO
25 – 27 Juillet 2005
<http://www.Gastechnology.org>

POLLUTECH –PARIS VILLEPINTE
29 Novembre – 2 Décembre 2005
<http://www.Pollutec.com>

AirToxic : Surveillance des BTEX avec un système PID

Avec l'accord de l'Agence pour la Protection environnementale taiwanaise, nous avons vendu 12 systèmes AirTOXIC PID à la Taiwanese Air Monitoring Networks pour la surveillance de la qualité de l'air depuis un site sur 12 villes.

Notre système AirTOXIC PID avec son protocole de **communication Modbus** permet de transférer les résultats des 12 instruments vers une **réception centralisée**.

Qualités principales de l'AirTOXIC

- Stabilité du PID
- Autonomie totale
- Seul H₂ en gaz porteur
- Auto calibration avec tube de perméation ou bouteille
- Ordinateur intégré avec lecteur LCD



Taiwanese Air Monitoring Network

Détection des composés halogénés

Application : analyse simultanée des COV et des composés halogénés dans une station d'épuration.

Grâce à notre système **ELCD et FID**, nous pouvons analyser les COV et les composés halogénés dans le même échantillonnage avec **1 colonne et 2 détecteurs**.

CHROMATO-SUD /AIRMOTEC
15 Rue d'Artiguelongue
33240 SAINT-ANTOINE - FRANCE
Tel : +33 (0)557940626 Fax : +33 (0)557940620
e-mail : info@chromatotec.com



AirMedor: Détection des soufrés dans une station d'épuration

Problématique : en entrée de station d'épuration s'effectue une désodorisation de l'air vicié par lavage chimique, il s'agit donc d'ajouter la juste quantité de produit chimique.

Solution apportée : CHROMATOTEC
avec le système air MEDOR

En amont du traitement des eaux, la partie *stripping* d'une station d'épuration contribue au traitement des odeurs de fermentation par lavages chimiques successifs dans des tours de désodorisation.

Les mauvaises odeurs liées à la fermentation sont dues, entre autre, à la transformation des sulfures en H₂S par des bactéries.

Placé en aval du processus de *stripping*, l'**air MEDOR** mesure les concentrations en H₂S, et asservit l'adjonction de nitrate de calcium. Procédé qui permet aux bactéries d'avoir une réserve d'oxygène et ainsi d'empêcher la transformation des sulfates en sulfures puis en H₂S.

Résultats : automatisation de la régulation avec anticipation sur la neutralisation des odeurs, temps d'intervention technique pour le pilotage grandement réduit et forte diminution de l'adjonction du substituant.



Système AirMedor avec multiplexer



AirMedor 4 U (ref M11000) et son superviseur 5U (Ref XXX015) en 2 racks