

Service client : de 9h à 18h nous nous tenons à votre disposition pour toute information concernant l'analyse de gaz/ l'électronique de gestion/ le service après-vente/ la calibration.
Envoyer nous votre adresse email pour recevoir nos bulletins à info@chromatotec.com

Bulletin Chromatotec

SOMMAIRE

Salons 2007	p1
Activité au Moyen Orient	p1
Analyse de MTBE et COV dans l'eau	p1
Analyse des composés soufrés en raffinerie	p2
Suivi des COV et solvants chlorés sur effluents industriels	p2
TRS MEDOR en projet multi site	p2
Nouveaux services	p2

SALONS 2007

ANALYSE INDUSTRIELLE PARIS-LA DEFENSE
Du 30 janvier au 1er février 2007
<http://www.mci-salons.fr/ai/>

ARAB LAB – Dubai
Du 11 au 14 Février 2007
www.arablab.com

AMERICANA - Montréal
Du 20 au 22 Mars 2007

ACHEMASIA – Beijing
Du 14 au 18 Mai 2007
www.achemasia.de

EURODEUR – Marseille
Du 26 au 28 Juin 2007
www.eurodeur.com

AWMA – Pittsburgh
Du 26 au 29 Juin 2007
www.awma.org

CEM – Zürich (Dübendorf)
Du 5 au 6 Septembre 2007
www.cem.uk.com

Activité au Moyen Orient

Après l'édition 2006, c'est la deuxième fois que **CHROMATOTEC** participe au salon ARAB LAB et c'est avec grand plaisir que nous revenons à Dubaï !

La zone Moyen Orient est largement connue pour son industrie pétrolière et gazière, mais notre large palette d'analyseurs peut répondre à des applications dans d'autres domaines industriels.

Déjà présent en 2005 sur le salon Environnement à Abu Dhabi, **CHROMATOTEC** est présent régulièrement au Moyen Orient. C'est ainsi que Monsieur Franck Amiet a participé à la Réunion technique d'échange organisée par l'Unité de qualité de l'air et de météorologie du Département de protection de l'environnement d'Aramco en novembre 2006.



M. Amiet a reçu un trophée pour sa présentation de notre baïe d'analyse airmOzone intitulée Surveillance en ligne automatisée des COV à un niveau de ppb (airmOzone BTX inclus).

Le premier succès 2007 de **CHROMATOTEC** au Moyen Orient est le gain d'un appel d'offre en Syrie pour des analyseurs de BTEX airTOXIC.



Nous exposons Hall 7 – Stand 242

Analyse de MTBE et COV dans l'eau

Notre représentant en Arabie Saoudite, la société Abdul Karim H. Al-Sinan & Partner For Trading Co., nous a informé d'une requête intéressante sur la surveillance du MTBE dans l'eau.

De plus en plus de grosses compagnies pétrolières et gazières se sentent concernées par les questions d'environnement et investissent des moyens financiers et techniques pour réduire les dommages causés par leurs activités industrielles, dans ce cas la surveillance du MTBE dans un réseau d'eau potable.

MTBE signifie Méthyle Ter Butyle Ether qui est ajouté au pétrole en remplacement des anciens agents anti-explosion additifs à base de plomb (utilisés pour réduire le taux d'explosivité et augmenter l'indice d'octane dans l'essence). Cependant en améliorant la qualité de l'air en réduisant les émissions de plomb, la pollution de l'eau par le MTBE est maintenant devenue un problème important. Le MTBE est plus soluble dans l'eau que les autres composants du pétrole, et en cas de déversement se répandra plus facilement et contaminera de plus importants volumes d'eau souterraine que n'importe quel autre composant du pétrole.



Système ChromaFID – Réf. C31000

Le MTBE (dans les sols et dans l'eau) en tant que COV (Composé Organique Volatil) peut être analysé par notre appareil avec détecteur FID le chromaFID (injection par boucle) et pour les niveaux de ppb avec l'airmoVOC (détecteur FID) avec un piège pour concentrer le MTBE. Ces tests peuvent inclure les BTEX (Benzène, Toluène, Ethyl Benzène et Xylènes) à des niveaux de ppm, qui sont également des constituants du pétrole, et par conséquent nocifs pour l'environnement.

Analyse des composés soufrés en raffinerie

Le problème :

Le gaz naturel est devenu une source d'énergie très importante. A cause de sa toxicité pour l'être humain et de ses propriétés corrosives (catalyseurs), les **composés soufrés** volatiles, constituants du gaz, exigent un contrôle **continu à des niveaux très bas**.

La solution :

La baie permet de passer de **l'échantillonnage au transfert de données**. Le GC avec le détecteur photométrique à double flamme permet de **séparer le H₂S et le COS** et d'éliminer toute interférence avec le méthane.

De plus il est à remarquer la traçabilité de la calibration constituée **d'un mélange de 6 composés** soufrés dilués dans du **méthane pur**. La qualité de l'appareil lui permet une détection jusqu'à 1 ppb. La baie est bien adaptée à une installation sur site selon les **directives EEX**.



ChromaS system – ref. C51000

Les résultats :

- Amélioration de la surveillance de l'analyse des gaz (jusqu'à 12 bouteilles)
- Cycle d'analyse: moins de 10 min.
- Utilisation facile et système de contrôle fiable

Suivi des COV et solvants chlorés sur effluents industriels



Baie d'analyse airVOCE (FID)

Le nom de « **Composés Organiques Volatiles** » désigne plusieurs centaines de composés provenant de diverses origines comme les industries manufacturières.

En fonction des conditions environnementales les COV peuvent réagir avec les oxydes d'azote et former ainsi de l'ozone dans les basses couches de l'atmosphère (troposphère) ; d'où le nom de précurseurs d'ozone.

Certains d'entre eux, tels que le benzène reconnu comme cancérigène, ont des valeurs réglementaires dans l'air ambiant.

Cependant pour d'autres COV des valeurs guides existent aussi : ils sont regroupés dans une liste de 30 composés en Europe (directive européenne 2002/3/CE) et 56 composés aux Etats-Unis (liste PAMS de

l'US EPA : Photochemical Assessment Monitoring Stations). D'autres rejets gazeux concernent aussi les solvants chlorés d'origine industrielle et doivent être analysés.

Plusieurs sont inclus dans la liste appelée TO14.

CHROMATOTEC propose dans ce cadre le **chroma FID**, analyseur par chromatographie en phase gazeuse avec détection par ionisation de flamme. Il permet des analyses quantitatives de façon fiable et précise dans le ciel gazeux provenant des effluents industriels dans une gamme ppm.

Les 44 composés de la liste TO14 ont une excellente réponse analytique en FID, donc de très bons facteurs de réponse.

Cependant avec un analyseur équivalent mais équipé d'un détecteur PID (avec Détecteur à Photo Ionisation également disponible), certains composés comme le CCl₄, le 1,2 dichloro-propane, le 1,1,2 trichloro-éthane n'ont pas de réponse analytique.

Pour conclure **CHROMATOTEC**, dans ce cas précis, garantit une plus large palette d'analyse avec le système FID.

TRSMEDOR en Projet multi site : le projet Halifax

Le projet :

Le **TRSMEDOR** est reconnu comme une technique bien éprouvée. **CHROMATOTEC** reçoit de nombreuses demandes pour cet instrument comme par exemple le projet Halifax au Canada.

CHROMATOTEC fournit 3 baies d'analyse intégrant le **TRSMEDOR** sur trois sites différents de la région d'Halifax: Dartmouth, Herring Cove et Halifax même, pour surveiller la désodorisation de 3 stations de traitement des eaux usées urbaines. Seuil d'alarme à 4 ppb.

Le réel défi n'est plus d'avoir des résultats fiables avec l'appareil (c'est une chose acquise notamment en France) mais de satisfaire à des demandes de plus en plus exigeantes :

- ↳ commande en nombre
- ↳ obtenir les accréditations de conformité canadiennes : CSA (Canadian Standard Association), CEC.....
- ↳ intervention sous 24h en cas de panne.
- ↳ contrats de maintenances annuels



Baie pour l'analyse des composés soufrés

La solution CHROMATOTEC :

- Réalisation de baies d'analyse IP 55 intégrant le **TRSMEDOR**, un purificateur d'air, un système de calibration et un système d'échantillonnage avec pompe allant de l'analyseur à la prise d'échantillon dans les cheminées d'émission.
- Mesure en continu et en ligne des TRS "Soufrés Réduits Totaux" Chromatotec a pu s'associer avec un des distributeurs les plus cotés du Canada : ROMATEC

CHROMATOTEC renforce son équipe en recrutant un chef de projet pour organiser et suivre les étapes des projets

CHROMATOTEC propose un support par *PC anywhere* permettant l'accès à distance de n'importe quel ordinateur

Nouveaux Services

Les produits **CHROMATOTEC** sont conformes aux normes CSA

CHROMATOTEC

En Europe

15 Rue d'Artiguelongue
33240 SAINT-ANTOINE France
Ph. +33 (0)557 940 626 Fax +33 (0)557 940 620

Aux Etats Unis

18333 Egret Bay Blvd, Suite 270
Houston TX 77058 US
Ph : +1 281 335 4944 Fax +1 281 335 4943