

在线气体分析仪专家

结合法国企业在气体水分分析方面的专业技术与经验：
科马特泰克集团收购奥普塔公司的部分业务

OPTA-PERIPH

法国奥普塔公司 (Opta-Periph) 所有者 Pierre Barere 先生与法国科马特泰克集团 (Chromatotec) 所有者 Amiet 家族在此荣幸地宣布：科马特泰克集团已接手奥普塔公司的水分分析业务。科马特泰克集团通过此次收购增加了其在气体分析和水分测量方面的专业技术与经验。而奥普塔公司将继续生产和销售用于液化天然气/液化石油气的采样系统。

经过多年合作，奥普塔公司与科马特泰克集团决定结合两家法国企业在气体分析方面的专业技术与经验，将奥普塔公司在气体分析业务中的水分分析整合到科马特泰克集团的产品系列中。

airmoHCHO 分析仪不仅能够分析甲醛，还可以分析乙醛和甲醇

同时在线监测甲醛、乙醛及甲醇，无干扰。

新配置包括一个载气反冲洗，以清洁基质中重组分在GC中的残留。

由于不需要制备样品，总循环时间仅为30分钟。

该机型适用于环境空气应用，其检测下限为<4ppb。

这种无钢瓶的解决方案包括由GC控制的嵌入式气体发生器和ppb水平的校准系统。可选择机架式或壁挂式。检测结果由内置HCHO渗透管自动验证。



通过这项技术转让，科马特泰克集团能够给用户提供用于氯气 (Cl₂)、纯气体、包括含氧 (O₂) 或氢 (H₂) 超过30%的纯气体以及药典中的医用气体和空气等气体中水分测量的完整解决方案。

水分分析仪可以作为传感器集成到带有采样系统的不同类型仪器中，以提供给原始设备制造商OEM或者工程公司，也可以作为在线或便携式低浓度 (ppm或露点) 水分分析检测器、湿度传感器的校准箱、湿气生产箱或ATEX危险区域解决方案。

科马特泰克集团将集成这些传感器到autoGC 866系列全自动分析仪中，为过程管理提供完整的集成系统，有了水分测量，可实现通过气相色谱仪或特定传感器进行气体分析。水分分析仪可以与Vistachrom监控软件相结合，进行警报管理。

此次收购是两家公司合作的第一步，双方将在未来继续共同努力。

过程气相色谱仪用于石油化工领域液体基质中的VOC分析

Chromatotec公司开发了一种增强顶空进样系统，用于从液相中提取具有代表性的组分。使用捕集阱对汽化后的样品进行预浓缩，以实现微量和超微量水平 (ppb和/或ppm) 的VOC定量。接着，将其以连续模式自动注入airmoVOC WMS自动GC - FID分析仪中。

由于苯系物BTEX的水溶性和极性，该解决方案已在精炼厂和石化行业中用于定量分析含油废水中的BTEX。这些污染物可能进入地下水，导致严重的健康和环境问题。使用该产品以遵守环保机构的废水排放规定。

这种全自动系统不需要专业人员操作。由于集成了气体发生器，检测器可以连续运行。内校准系统提供自动数据验证。只需电源和采样线，即可运行并获得可靠、且有代表性的、而无分子损失的分析结果。

科马特泰克色谱技术集团为分析环境空气中的半挥发性有机物 (SVOCs)、挥发性有机物 (VOCs) 和多环芳烃 (PAHs) 提供解决方案

airmoVOC C6 - C20 + auto-GC-FID分析仪是一种专门用于测量C6 - C25以上 (线性烷烃) 碳氢化合物的仪器，灵敏度在低ppt (ng/m³) 范围内。

标准型中测定的挥发性多环芳烃有：萘、2-甲基萘、1-甲基萘、苊、苊烯、苊、菲、蒽。最近，对苯并(a)芘进行了分析。

该分析仪已在法国各参考研究所和大学部署，以监测工业场地、热带森林和正在进行污染清除场地的多环芳烃。当与四极杆质谱组合使用时，任何意想不到的或未知的化合物都能被自动识别，这要归功于系统内置计算机中嵌入的NIST库。

该仪器的设计是为了避免样品中可能存在的其他分子的干扰。采用特定的内部校准系统对数据进行验证，保证分析解决方案的良好稳定性。



auto-GC-FID系统

合作伙伴METEOSIM为FACSA污水处理厂(西班牙) 部署vigi-e-nose分析仪

西班牙水资源管理领域的领先企业FACSA公司近日在西班牙塞维利亚EDAR NORTE SEVILLA的“San Jeronimo污水处理厂”拥有了第一台用于臭味监测的vigi-e-nose分析仪。San Jeronimo污水处理厂服务的人口约35万，如果管理不妥当，有可能面临臭味投诉问题。

司提高了监测系统的灵敏度，以提供与感官面板的更好关联性，而不受湿度的限制，因为科马特泰克集团在SIAAP巴黎污水处理厂拥有的30年项目经验已经验证了这一点。FACSA公司已计划将在未来数月内在其更多的污水处理厂部署应用这款分析仪。

FACSA公司与METEOSIM公司共同计划采用一种全球性的、互补的气味监测方法。最初FACSA公司评估了低成本传感器解决方案和基于电子鼻传感器的标准技术。然而，在与科马特泰克集团的接洽中，METEOSIM公司发现其产品vigi-e-nose分析仪能够打破已有解决方案中的所有局限性。

得益于vigi-e-nose分析仪，FACSA公



vigi e-nose分析仪

与METEOSIM公司的软件相关联，科马特泰克集团扩大了其产品与在全球被广泛使用的分散软件的兼容性。

vigi e-nose分析仪 通过自然冷却系统 保证暴露于污染环境中的 ORANGE数据中心的空调安全

Orange公司（法国通信运营商）将其6个历史悠久的法国数据中心替换为3个更现代化的建筑，这些建筑位于巴黎周边的Val De Reuil校区和Chartres地区。恩吉（ENGIE）公司将负责该建设项目。每栋900平方米的建筑物都将配备最新一代的vigi e-nose网络，通过直接自然冷却来保证空调安全，从而帮助降低设施的能耗。92%的新风被用来冷却电脑室，将传统空调系统对环境的影响降低一半。

所提供的解决方案由位于冷却装置进气控制系统附近的分析仪组合技术（GC-ED、PID、NH3检测）构成。如果检测到过度污染，会产生实时报警，自动关闭自然冷却系统，触发传统空调。这个防止被污染空气污染的解决方案，可直接减少5000吨的二氧化碳排放。

* ED：电化学检测器

Minakem: 恶劣环境中排放监测的交钥匙解决方案

Minakem公司是一家精细化学品、医药中间体和活性药物成分的制造商。Minakem公司积极参与并跟进欧洲要求、规则 and 法律的演变，并不断努力改进程序和工艺流程，以最大程度地减少对环境的影响并预防健康风险。但是，如果发生事故或工厂故障，则必须立即全面地通知有关单位。其目标是尽快和尽可能精确地启动适当的应急响应和损害修复措施，并进行严格的根本原因分析以及全面的预防和纠正措施。

在此背景下，这家位于法国北部，在其站点的两个区域都安装了监测过程气体中VOC排放的设备。所面临的挑战是，要在恶劣的环境条件下，采用不需要任何气瓶的交钥匙解决方案，以替代无法提供可靠结果的实验室气相色谱仪。由于用户是过程方面的专家，而不是气体监测方面的专家，所以他们要求可靠的解决方案以便一目了然地提供结果，并通过网络平台共享数据。

该解决方案部署在两个区域不仅可以监测VOC总量，而且还可以监控法国法规中归类为可能的CMR的10种特定VOC分子。用户要求集成动态流量浓度，将气体浓度转换为质量流量。



如果在检测过程中出现错误，用户必须得到警告，因此，科马特泰克集团部署了新的报告空气网络平台，当浓度或质量流量超过特定值时，可以向授权人员发送电子邮件。基于现场环境考虑，部署的解决方案基于GC-FID，两个气相色谱仪安装在壁挂式机柜中，包括触摸屏和气体发生器。该解决方案已运行数月，并得到环境警察的认可，他们负责核实结果的可用性和有效性。

欧洲
法国 - 波尔多

北美
德克萨斯州（美国） - 休斯顿

亚洲
北京 - 中国